

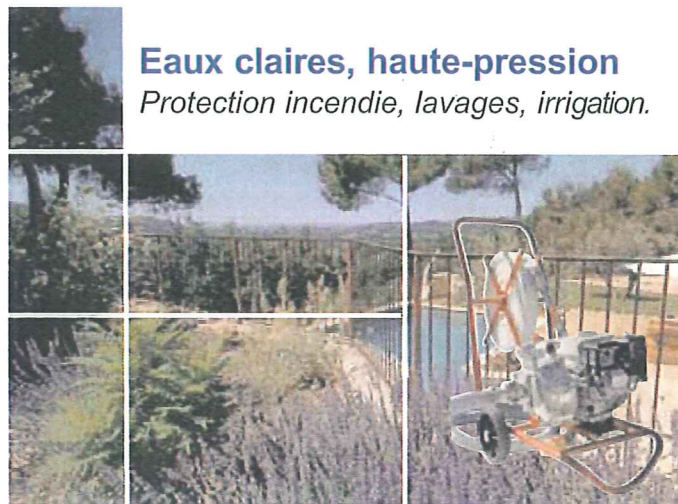
Eaux claires ou peu chargées
Irrigation, arrosage.



Eaux chargées jusqu'à 20 mm de granulométrie. SEMI-TRASH
Inondations, accidents.



Eaux claires, haute-pression
Protection incendie, lavages, irrigation.



DEBITS
de 5 m³/h à 120 m³

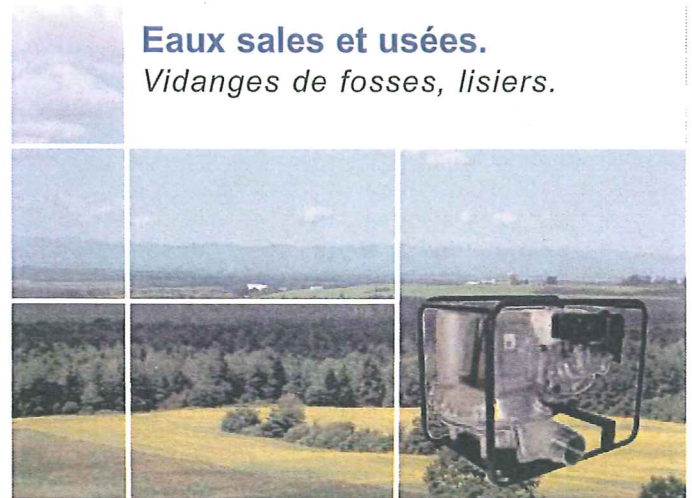
PRESSIONS
jusqu'à 9 bars

GRANULOMETRIES
de 2 à 40 mm

Eaux boueuses de chantier jusqu'à 35 mm de granulométrie. TRASH
Chantiers, constructions, inondations



Eaux sales et usées.
Vidanges de fosses, lisiers.



APPLICATIONS: basse pression, grand débit pour ARROSAGE, IRRIGATION, VIDANGES de RESERVOIRS, LAVAGES...

EAUX : claires ou peu chargées légèrement boueuses, sableuses contenant des particules de diamètre non supérieur à 6 mm.

Auto-amorçante: jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).

HONDA

Construction : corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression.

100 % made in Japan
turbine et diffuseur en fonte grise
garniture mécanique en carbone-céramique
cadre tubulaire ou skid avec poignée (TEM-25H)

Motorisation : moteurs Essence Honda 4 temps conformes à la nouvelle norme environnementale sur les gaz d'échappement n° 2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.

Livraison : en carton renforcé, individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.

Options : tuyaux, raccords pompier, chariots de transport, flotteurs...

CARACTERISTIQUES & PERFORMANCES

Granulométrie : 6 mm

MODELES	MOTEUR			Diamètre A/R (mm)	DEBIT MAXI (m ³ /h)	Pression MAXI (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
	Type	ch	Autonomie						
ESSENCE									
TEM 25 H	GX25	1,8	1h30	25	7.7	40	3.6 à 25	5.5	36x24x30
TET 50 H	GX120U1	4	2h10	50	35	30	23 à 15	23.3	47x36x35
TET 50 HA*	GX120U1	4	2h10	50	35	30	23 à 15	23.3	47x36x35
TE3 80 H	GX160U1	5.5	2h20	75	66	32	37 à 17	29.5	54x39x44
TE3 80 HA*	GX160U1	5.5	2h20	75	66	32	37 à 17	29.5	54x39x44
TE2 100 HA*	GX240U1	8	3h15	100	108	28	60 à 16	49.5	65x47x62

(*) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.

100 m³/h



TEM 25H



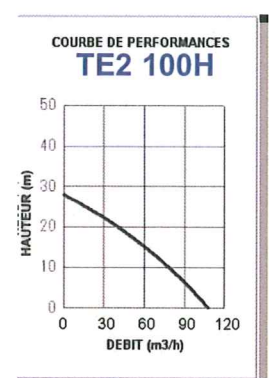
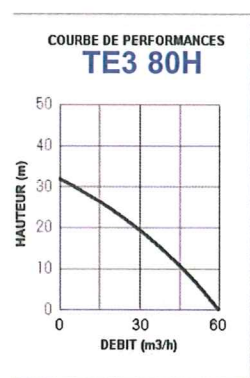
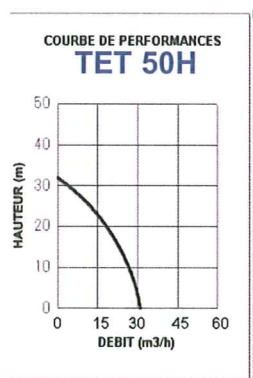
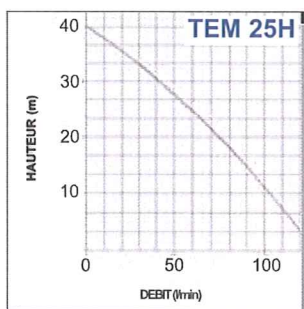
TET 50H



TE3 80H



TE2 100H



APPLICATIONS: haute pression, débit réduit pour PROTECTION INCENDIE, LAVAGES PUISSANTS, IRRIGATION sous pression...

EAUX : claires sans particules (inférieures à 2 mm) contenues dans l'eau.

Auto-amorçante: jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).

Construction : **corps de pompe** en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression
turbine et diffuseur en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression (double turbine modèle TEW-50HA)
garniture mécanique en carbone-céramique
cadre tubulaire ou skid avec poignée (TEF-25HA)

Motorisation : moteurs Essence Honda 4 temps conformes à la nouvelle **norme environnementale sur les gaz d'échappement n° 2002-88-CE** avec ou sans sécurité manque d'huile.

Tubulures de refoulement : Les modèles haute-pression sont tous équipés d'une tubulure de refoulement à trois orifices (sauf TEF-25H). Ceci permet d'avoir soit deux lignes de tuyaux en 1" pouvant compter jusqu'à 4 asperseurs par ligne, ou une seule au refoulement en 40/45 pour la protection incendie ou autres applications. Il est possible également d'utiliser aussi la sortie principale (DN 40) et une sortie latérale (DN 25) en même temps.

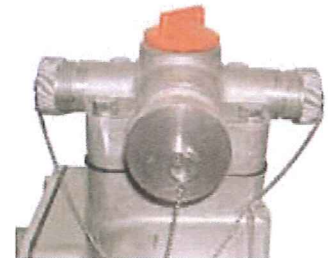
Livraison : en carton renforcé, individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.

Options : tuyaux, raccords pompier, lances incendie, chariots de transport, flotteurs...

CARACTERISTIQUES & PERFORMANCES

MODELES	MOTEUR			Diamètre A/R (mm)	DEBIT MAXI (m3/h)	Pression MAXI (m)	Meilleur rendement (m3/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
	Type	ch	Autonomie						
ESSENCE									
TEF 25 HA*	GXH50	2,4	2h30	25	12.6	60	6 à 30	11.5	42x31x46
TEF2 40 H	GX120U1	4	2h15	40	18	50	10 à 30	24	50x37x44
TEF3 50 H	GX160U1	5.5	2h15	50	24	72	14 à 51	32	55x41x49
TEW 50 HA*	GX270	9	2h20	50	30	95	12 à 70	46	72x58x61

Détail des 3 sorties au refoulement



(*) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.

TEW-50HA : avec démarreur 12 V, plateau batterie inclus, batterie en option.

9 bars



TEF 25H



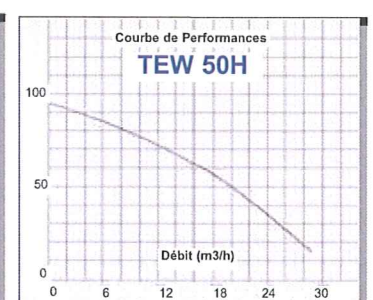
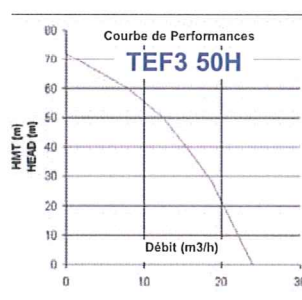
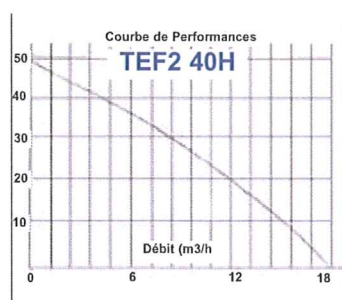
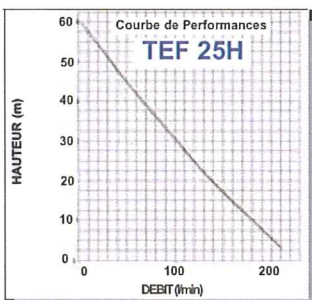
TEF2 40H



TEF3 50H



TEW 50H



APPLICATIONS: basse pression, grand débit pour ARROSAGE, IRRIGATION, VIDANGES de RESERVOIRS, LAVAGES...

EAUX : claires ou peu chargées légèrement boueuses, sableuses contenant des particules de diamètre non supérieur à 6 mm.

Auto-amorçante: jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).

Construction : corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression.

**100 %
made in Japan**
turbine et diffuseur en fonte grise
garniture mécanique en carbone-céramique
cadre tubulaire ou skid avec poignée

Motorisation : moteurs Diesel ROBIN conformes aux normes actuelles en vigueur.

Livraison : en carton renforcé, individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.

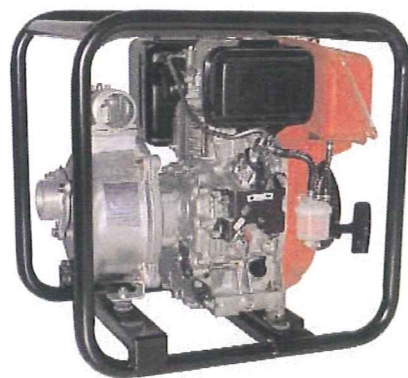
Options : tuyaux, raccords pompier, chariots de transport, flotteurs...



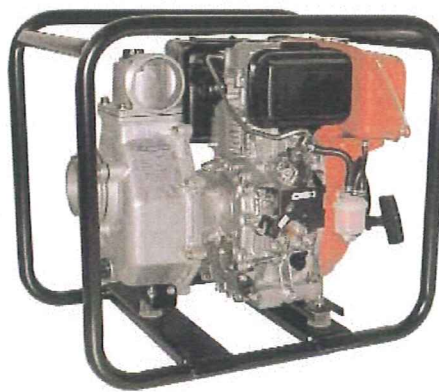
CARACTERISTIQUES & PERFORMANCES

Granulométrie : 6 mm

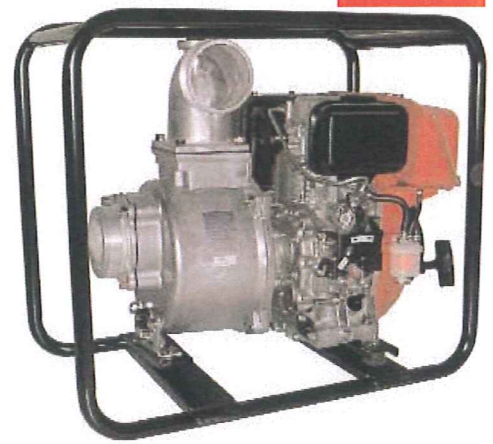
MODELES	MOTEUR			Diamètre A/R (mm)	DEBIT MAXI (m ³ /h)	Pression MAXI (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
	Type	ch	Autonomie						
DIESEL									
TE3 50 RD	DY232D	4,8	2h45	50	30	28	20 à 15	45	53x48x54
TE3 80 RD	DY232D	4,8	2h35	75	54	28	39 à 15	46.5	62x45x56
TE2 100 RD	DY272D	5,5	2h15	100	95	27	60 à 15	58	72x45x63



TE3 50RD

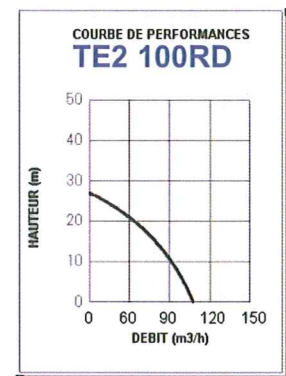
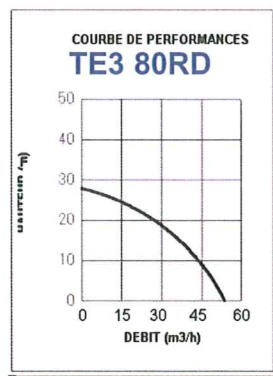
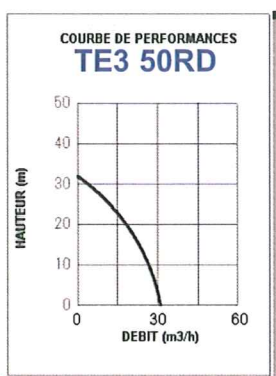


TE3 80RD



TE2 100RD

120 m³/h



APPLICATIONS: basse pression, grand débit pour INONDATIONS, VIDANGES DE FOSSES, RESERVOIRS, ACCIDENTS...

EAUX : moyennement chargées légèrement boueuses, terreuses contenant des particules de diamètre non supérieur à 20 mm.

Auto-amorçante: jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).

HONDA

Construction : corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression.

**100 %
made in Japan**

turbine et diffuseur en fonte GS20

garniture mécanique au carbure de silicium pour les deux faces

ouverture du corps de pompe aisé et rapide grâce aux têtes très allongées des vis du corps de pompe. cadre tubulaire enveloppant en acier peint.

Motorisation : moteurs Essence Honda 4 temps conformes à la nouvelle norme environnementale sur les gaz d'échappement n° 2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.

Livraison : en carton renforcé, individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.

Options : tuyaux, raccords pompier, chariots de transport, flotteurs...

CARACTERISTIQUES & PERFORMANCES

Granulométrie : 20 mm

MODELES	MOTEUR			Diamètre A/R (mm)	DEBIT MAXI (m ³ /h)	Pression MAXI (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
	Type	ch	Autonomie						
ESSENCE									
TDS 50 H	GX120U1	4	2h10	50	47	23	40 à 10	21	48x36x44
TDS 50 HA*	GX120U1	4	2h10	50	47	23	40 à 10	21	48x36x44
TDS 80 H	GX160U1	5.5	2h20	75	67	23	55 à 10	26	54x39x44
TDS 80 HA*	GX160U1	5.5	2h20	75	67	23	55 à 10	26	54x39x44

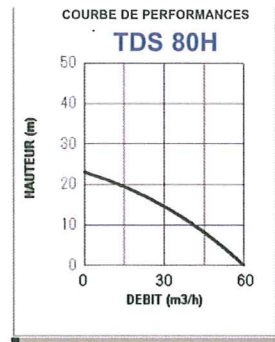
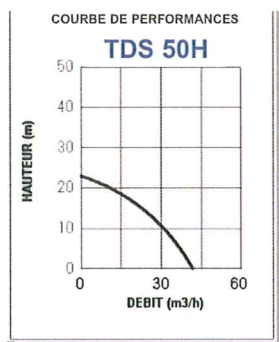
(*) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



TDS 50H



TDS 80H



Série TED Débit jusqu'à 120 m³/h - modèle 4" (DN100)

APPLICATIONS: basse pression, grands débits pour CHANTIERS, CARRIERES, SABLIERES, MINES...

EAUX : très chargées, boueuses, terreuses, de lavages contenant des particules de diamètre non supérieur à 25 mm (TED 50) et à 35 mm (TED 80 et 100).

Auto-amorçante: jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).

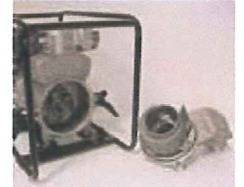
Construction : corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression.

**100 %
made in Japan**

turbine et diffuseur en fonte au chrome (Ni-hard) grande résistance à l'abrasion.
garniture mécanique au carbure de silicium pour les deux faces

ouverture du corps de pompe : Toute la face avant de la pompe est détachable au moyen de deux vis avec poignée appuyant sur deux fortes mâchoires. Trappe de visite d'une ouverture plus grande permettant de dégager très rapidement tout objet bloquant la pompe. Clé de démontage fournie.

cadre tubulaire enveloppant, double châssis sous la pompe et le moteur avec silent bloc amortisseurs entre les deux.



Motorisation : moteurs Honda Essence et ROBIN Diesel répondant strictement aux dernières normes européennes en vigueur.

Livraison : en carton renforcé, individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.

Options : tuyaux, raccords pompier, chariots de transport, flotteurs...

CARACTERISTIQUES & PERFORMANCES

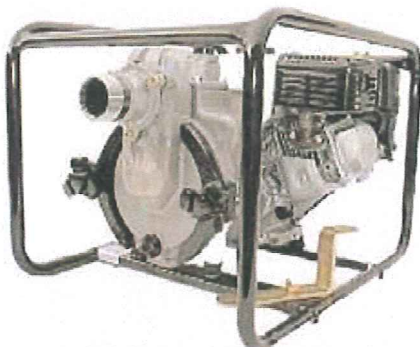
Granulométrie : 20 mm (TED 50) & 25 mm (TED 80 et 100)

MODELES	MOTEUR			Diamètre A/R (mm)	DEBIT MAXI (m ³ /h)	Pression MAXI (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
	Type	ch	Autonomie						
Honda ESSENCE									
TED 50 HA*	GX160U1	5,5	2h30	50	48	26	42 à 10	38,6	64x43x49
TED 80 HA*	GX240U1	8	3h15	75	78	30	65 à 10	39	72x54x67
TED 100 HA*	GX340U1	10	2h35	100	120	23	85 à 10	76,4	76x51x68
Robin DIESEL									
TED 50 RD	DY232D	4,8	2h35	50	50	28	40 à 10	42	64x44x56
TED 80 RD	DY272D	5,5	2h30	75	90	25	65 à 10	58	71x45x64
TED 100RD	DY410D	8,5	2H10	100	120	23	60 à 15	94	82x52x67



TED 80HA

(*) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.

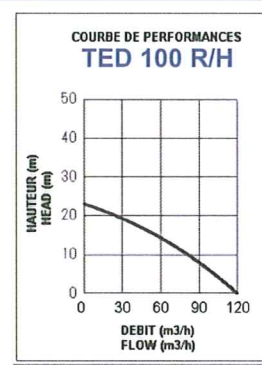
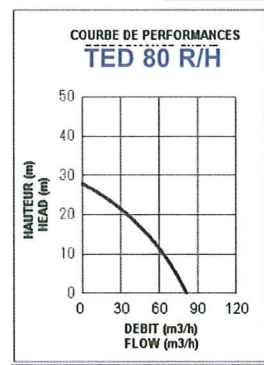
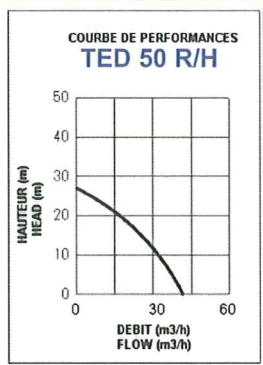


TED 100HA



TED 100 RD

120 m³/h



APPLICATIONS: Très grande capacité d'aspiration pour pompage de fluides et matières liquides visqueuses, lisiers, fosses septiques, vase liquide, boues visqueuses...

EAUX : sales et usées pouvant contenir des matières visqueuses et déformables, granulométrie maxi : 40 mm.

Auto-amorçante: jusqu'à 8 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).

HONDA

Construction : corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injectée sous pression.

**100 %
made in Japan**
membrane néoprène
bielle rigide, cloche de compensation, réducteur
clapet à boule caoutchouc
cadre tubulaire enveloppant

Motorisation : moteur Essence Honda 4 temps conformes à la nouvelle norme environnementale sur les gaz d'échappement n° 2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.

Options : tuyaux, raccords pompier, chariots de transport, flotteurs...

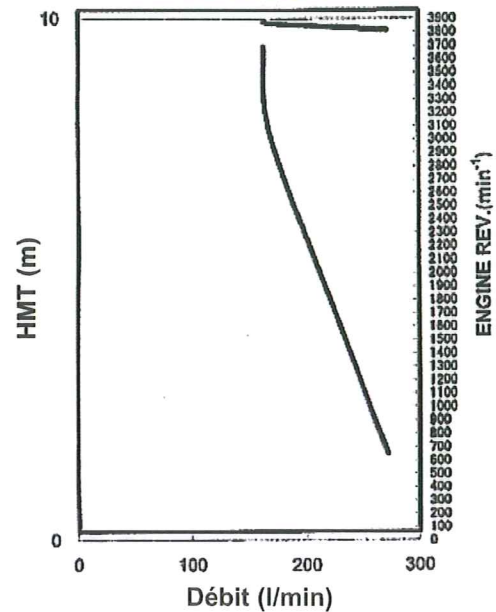
CARACTERISTIQUES & PERFORMANCES

Granulométrie : 40 mm

MODELES	MOTEUR			Diamètre A/R (mm)	DEBIT MAXI (m3/h)	Pression MAXI (m)	Meilleur rendement (m3/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
	Type	ch	Autonomie						
ESSENCE									
TD 300 HA	GX160	5,5	2h30	80	14,4	15	10 à 5	45	66x42x51

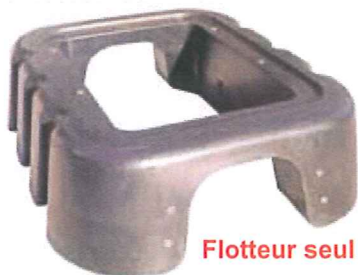
Courbe de performances

TD 300HA



ACCESSOIRES & OPTIONS communs à toutes les motopompes

FLOTTEUR CE2A conçu spécialement pour motopompes



Flotteur seul



Flotteur avec
flotteur
complémentaire



- ❖ le flotteur principal (100 kg de flottabilité) et le flotteur complémentaire central (100 kg de plus, soit total de 200 kg de flottabilité).
- ❖ chaises et barres plates de fixations
- ❖ caillebotis
- ❖ anneaux de levage ou de déplacement
- ❖ aspiration complète pour la motopompe



CHARIOTS pour motopompes

Chariot avec tube épais très bien équilibré.

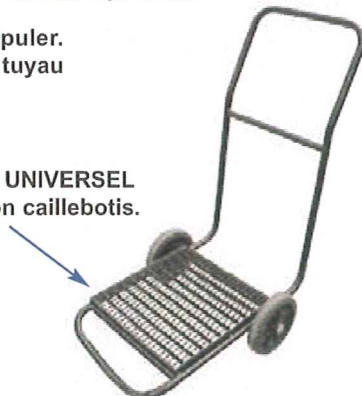


Dévidoir aisé à manipuler.
Contenance : 40 m de tuyau
Pompier.

Cadre tubulaire avec roues et poignées.



CHARIOT UNIVERSEL
grâce à son caillebotis.



TUYAUX D'ASPIRATION et de REFOULEMENT



Aspiration
DN25 à DN150



Aspireau
DN45, DN70 et DN110
pour pompier



Refolement
à plat en PVC
PS de 5 à 10 bars



Refolement
tuyaux pompier
équipés de raccords
DN25, DN45, DN 70, DN 110

Tous autres tuyaux sur demande.

RACCORDS SPECIFIQUES



Raccords
1/2 SYM ou DSP



Raccords
STORZ

Tous autres raccords sur demande.