

# Mini et Maxi ORANGE

## ECONOMIQUES !

Mini-Orange

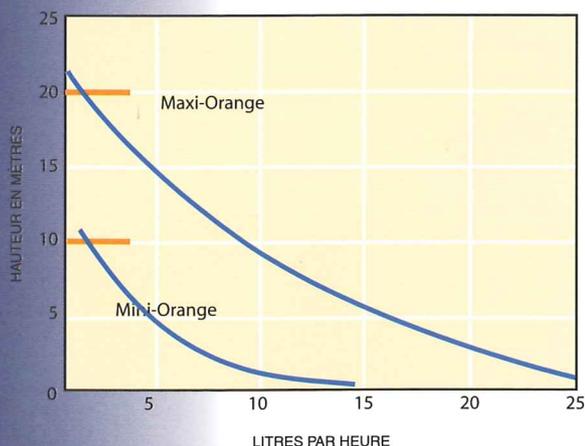
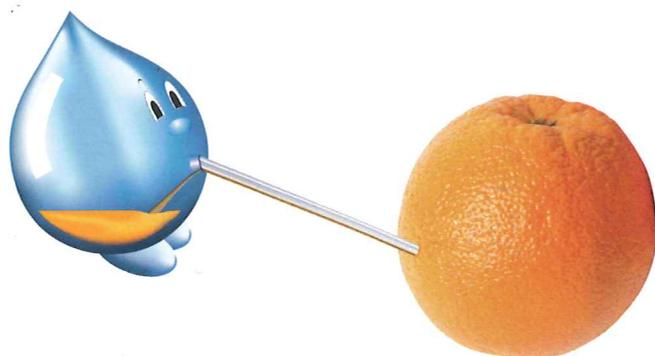


Maxi-Orange



Ces ensembles, entièrement pré-câblés, se composent de deux éléments :

- Un bloc de détection avec contrôle de niveau par flotteur (Marche/arrêt + sécurité) à raccorder au bac de condensats.
- Un bloc pompe qui peut se fixer jusqu'à 2 mètres au dessus du bloc de détection pour la mini FLOWATCH 2 (1 m pour la Mini-orange et la Maxi-orange). La pompe est auto-amorçante et anti-retour.



- Ces pompes ont été conçues pour des installations jusqu'à 8 kW pour la Mini-Orange et 15 kW pour la Maxi-Orange : elles sont équipées de nombreux accessoires dont deux réservoirs : l'un à positionner directement dans le bac des condensats, l'autre à la sortie de l'évaporateur selon l'installation.

	MINI-ORANGE	MAXI-ORANGE
Débit maxi	14 l/h	37 l/h
Hauteur d'aspiration maxi	1 m	1 m
Hauteur de refoulement maxi	8 m	20 m
Température maximum	40° C	40° C
Dimensions bloc de détection (Lxlxh)	Fermé : 80x40x42 mm Ouvert : 75x40x42 mm	Fermé : 80x40x42 mm Ouvert : 75x40x42 mm
Dimensions bloc pompe (Lxlxh)	108x39x51 mm	122x44x66 mm
Ø Tube refoulement	6 mm intérieur	6 mm intérieur
Poids	0,37 kg	0,49 kg
Moteur	MONO 230V - 16W	MONO 230V - 21W
Hauteur de déclenchement du flotteur	21,5 mm +/- 1,5 mm	
Contact de sécurité	5A	5A
Accessoires inclus	Tube de raccordement (Ø 15 mm int.) pour l'arrivée des condensats - 1,5 m de tube Ø 6x9 mm pour la liaison bloc de détection/pompe - 15 cm de tube Ø 6x9 mm pour l'évent - Raccord réducteur souple/rigide - Colliers de serrage - Câble électrique (1,5 m) - Adhésifs double-face	
Options	Tube de refoulement Ø 6 mm intérieur	

**Maintenance annuelle :** nettoyer la crépine et le bac en début de saison.